

## PRESENTAZIONE

La norma EN 1090 2009/EC 1-2011 rivolta ai produttori di componenti strutturali in acciaio o in alluminio e/o parti di essi diventerà cogente dal 1 luglio 2014.

La norma si applica alle produzioni in serie e non; introduce la marcatura obbligatoria per i prodotti fabbricati in conformità alla stessa. Tale condizione sarà necessaria per immettere sul mercato il prodotto all'interno dell'Unione Europea.

I prodotti interessati dalla norma sono tra i più importanti nel settore delle opere civili ed industriali quali ad esempio magazzini e fabbriche, tetti, ponti, gru, strutture di ingegneria idraulica e componenti di edifici di uso generale.

Per quanto riguarda i requisiti di costruzione richiesti, i riferimenti sono le norme **EN 1090-2** per le strutture in acciaio e alla norma **EN 1090-3** per quelle in alluminio.

La norma UNI EN 1090 è un riferimento imprescindibile nel contesto della progettazione e della fabbricazione di opere metalliche da costruzione e rappresenta sicuramente un codice di fabbricazione e di montaggio in opera per le strutture metalliche di grande rilevanza.

## OBIETTIVI

Fornire le conoscenze necessarie alla progettazione, attuazione e verifica del sistema FPC di "Controllo della Produzione" aziendale ai fini della marcatura CE dei prodotti rientranti nel campo di applicazione della normativa di riferimento. Focalizzare gli aspetti salienti della vigente Direttiva CPD 89/106/CE e delle norme tecniche per le costruzioni DM 14 Gennaio 2008, considerando anche le modifiche introdotte dal nuovo Regolamento CPR 305/2011.

## DESTINATARI

Direttori tecnici, consulenti, responsabili del sistema gestione qualità in saldatura (UNI EN ISO 3834), responsabili dei processi di saldatura, coordinatori di saldatura, fabbricanti e costruttori di strutture metalliche di carpenteria

Valutatori e Consulenti di Sistemi e quanti interessati alle problematiche inerenti la marcatura CE dei prodotti da costruzione in acciaio ed alluminio

## METODOLOGIA DIDATTICA

Le lezioni sono interattive e prevedono esercitazioni, simulazioni, role playing, discussioni guidate e casi aziendali.

Il Corso è aperto a un numero massimo di 20 partecipanti.

## ATTESTATI

Tutti i partecipanti riceveranno: un attestato di frequenza.

### MODULI CORSO

Il sistema FPC di UNI EN 1090	8 ore
Progettista di Sistema FPC UNI EN 1090	16 ore

### SEGRETERIA DEL CORSO

**CSAD CENTRO STUDI AMBIENTALI E DIREZIONALI**

Via delle Murge 65/A 70124 BARI

Tel: 080 561.84.55 Fax: 080 564.19.46

E-mail: [info@csad.it](mailto:info@csad.it) Sito web: [www.csad.it](http://www.csad.it)



Organizza a BARI il Corso

## II SISTEMA FPC di UNI EN 1090

(durata 1 giornata - Corso "A")

## PROGETTISTA di SISTEMA FPC UNI EN 1090

(durata 2 giornate - Corso "B")



Associato  
CONFIDUSTRIA  
BARI e Barietta-Andria-Trani  
LECCE

SINCERT



## PROGRAMMA DEI CORSI

(Il programma potrebbe subire variazioni per aggiornamenti)

### Contenuti prima giornata

(per corso Tipo "A" per sistemisti)

#### Ore 9.00: Presentazione corso

- La Direttiva 89/106 /CE sui prodotti da costruzione ed il nuovo Regolamento CPR 305/2011
- La norma di prodotto armonizzata UNI EN 1090-1 "Esecuzione di strutture in acciaio e in alluminio / requisiti per la verifica di conformità dei componenti strutturali

#### Ore 14.00: inizio seconda parte

- UNI EN 1090-2: "Esecuzione di strutture in acciaio e in alluminio / Requisiti tecnici per le strutture in acciaio"
- UNI EN 1090-3: "Esecuzione di strutture in acciaio e in alluminio / Requisiti tecnici per le strutture in alluminio

*Esercitazioni*

#### Ore 17.30: Dibattito

### Contenuti seconda giornata

(in aggiunta alle attività previste per corso tipo "A")

#### Ore 9.00: Inizio delle attività

- Progettare il "Controllo della Produzione in Fabbrica" FPC
- Le responsabilità del fabbricante
- Le prove di tipo iniziali e di controllo

#### Ore 14.00: inizio seconda parte

- Come preparare il manuale di controllo della produzione in fabbrica e le relative procedure
- Check list di autovalutazione
- Analogie e differenze fra i vari approcci normativi

#### Ore 17.30: Dibattito

#### Ore 18.00: Chiusura corso

*In ciascuna giornata di corso è prevista una pausa pranzo di un'ora, indicativamente dalle 13.00 alle 14.00 e intervalli di circa 15 minuti, indicativamente alle ore 11.00 e 16.00.*

CSAD organizza anche:

### CORSI QUALIFICATI



**Auditor Sistemi di Gestione per la Sicurezza Alimentare ISO 22000**

**Auditor Ambiente UNI EN ISO 14001:2004 ed EMAS**

**Auditor Sicurezza/Safety OHSAS 18001:2007**

**Corso per RSPP/ASPP moduli A - B - C**  
**Corso Security Manager Aziendale**

### CORSI DI AGGIORNAMENTO E

#### QUALIFICA NEI SETTORI:

**Agroalimentare - Management**

**Qualità - Ambiente - Energia**

**Sicurezza/Safety - Etica**

**Responsabilità Sociale**

**Marketing e Comunicazione**

**Turismo - Congressuale**